

TEPELNÁ ODOLNOST FOLIOVANÝCH DVÍŘEK WIECH.

Oproti všeobecně uznávanému názoru co se týče tepelné odolnosti dvířek, nejslabším bodem je lepidlo. Ke změkčování fólie dochází při relativně nízkých teplotách, avšak pokud vrstva lepidla udržuje přilnavost, nedochází k rozvrstvení.

Lepidla používaná pro výrobu foliovaných dveří jsou tvrditelná teplem. Výrobci dvířek pro pokojový a koupelnový nábytek, s ohledem na nižší náklady, obvykle používají lepidlo bez tvrdidla. Většina firem vyrábějících dvířka ke kuchyňskému nábytku, používá tvrdidlo pro zlepšení tepelné odolnosti. Výrobci lepidel velmi opatrně stanovují tepelnou odolnost vlastních produktů, jelikož tato hodnota je závislá na mnoha složitě určitelných faktorech – nejenom vlastnostech lepidla, ale také způsobu jeho použití, podmínkách pro žehlení a dokonce i druhu fólie.

Firma „WIECH“ používá lepidlo a tvrdidlo od německé firmy JOWAT, která získala certifikát ISO 9001 a hygienický atest od Státního hygienického ústavu č. HK/B/1143/01/2002. V případě námi zvoleného lepidla (po mnoha měsících testování) se jedná o lepidlo JOWAPUR 150.00-160.00 a tvrdidlo JOWAR 195 40 s velmi vysokou tepelnou odolností – 87°C.

Ve výrobním procesu dvířek dodržujeme optimální podmínky – za účelem dosažení nejvyšší kvality lepeného spoje. Tohoto stavu dosahujeme díky:

- odměření tvrdidla v odpovídajícím poměru a mechanického smíchání s lepidlem.
- upotřebením dávky lepidla za cca 3,5 hod – doporučení výrobce je cca 6 hodin (po uplynutí této doby trvanlivost spoje začíná zvolna klesat – podle logaritmické křivky).
- nanášení lepidla na hrany – dvakrát.
- používání lisu nejnovější generace od italské firmy BAJONI, který umožňuje optimálně a rovnoměrně rozložit teplotu, vysoký tlak a vysoce kvalitní vakuum a opakovatelnost cyklu – při procesu lisování umožňuje vytvořit optimální podmínky pro jednotlivé fólie.
- dosažení vyšší teploty pro aktivaci lepidla (cca 87°C) než doporučuje výrobce (60-80°C).
- dodržování 3-4 násobně delší doby vytvrzování (při velkém objemu výroby jej některé firmy zkracují na minimum za účelem dosažení maximální výkonnosti lisu).
- používání nejkvalitnějších MDF desek.
- používání fólie výhradně dovezené z Německa. Žádná z našich fólií nepochází z Izraele, Koreje, Španělska nebo USA – zemí, v nichž se vyrábí levné fólie.

Na sympóziu uspořádaném Katedrou lepení a zušlechťování dřeva v Poznani, Peter Zool přednesl referát, ve kterém uvedl nejdůležitější faktory pro tepelnou odolnost vrstvy lepidla.

Plně akceptujeme závěry referátu – kryjí se totiž s našimi mnohaletými zkušenostmi:

- **Všeobecně přijatým standardem v oboru je odolnost vůči teplotě 80°C.**

- **Všeobecně přijatým standardem výrobců kuchyňských zařízení je nepřekračování maximální teploty 70°C.**

(Bohužel některé méně kvalitní pečící trouby zahřívají okolní dílce nad 100°C, především při použití ventilátoru, který pracuje pro několik funkcí).

Foliovaná dvířka naší výroby jsou odolná vůči teplotě 80-85°C.

U dvířek, která jsou instalována v sousedství zařízení překračujících tuto teplotu nebo jsou instalována nesprávně (chybějící ventilace) dochází k rozvrstvení a nevztahuje se na ně reklamace.

Ostatně výměna dvířek nemá smysl, žádné dílce této technologii nevydrží tak vysokou teplotu. V případě zařízení, které se zahřívají na velmi vysoké teploty, jediným řešením je zvětšení vzdálenosti mezi dvířky a zařízením. Naštěstí, díky obecně vysokému standardu kuchyňských zařízení, se tento problém vyskytuje pouze zřídka.

S plnou důvěrou v nejvyšší kvalitu našich produktů Vám přejeme, aby jste byli dlouhodobě spokojeni z našimi dvířky.